



Überspannungsschutz PSH-Mini

Die Geräte der Serie PSH-Mini wurden entwickelt, um empfindliche Geräte und Elektronik in Verbindung mit vorgelagerter Klasse I+II-Geräte zu schützen.

Der PSH Mini beinhaltet Metalloxid-Varistoren und gasgefüllte Funkenstrecke zum Schutz im TN-S-Netz.

Das kompakte Gerät signalisiert einen Defekt über einen Signaltongeber oder eine rote LED.

Kategorie IEC/EN
Einsatzort
Anschlüsse
Schutzpfad
Schutzelement

Klasse III/Typ 3
Kabelkanäle + Anschlüsse
TN-S
L-PE, L-N, N-PE
Metalloxid-Varistor und gasgefüllte Funkenstrecke
 $U_{oc}/I_{cw} = 6 \text{ kV}/3 \text{ kA}$
Kompakt
Signaltongeber / LED
EN 61643-11:2012
IEC-61643-11: 2011

Ableitvermögen
Gehäuse
Defektsignal
Normen

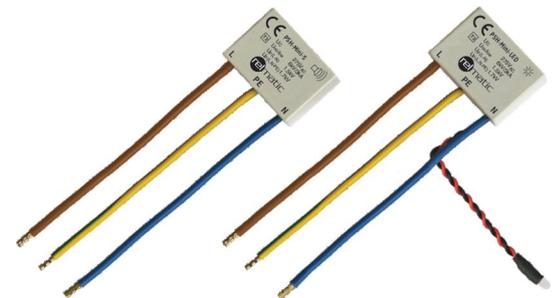
Technische Daten

Elektrische Eigenschaften

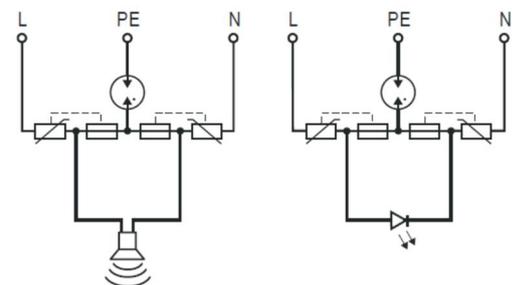
Nennspannung AC (50/60 Hz)	U_o	230 V
Höchste Dauerspannung (AC)	U_c	275 V
Leerlaufspannung kombinierter Stoss (1.2/50 μ s)	U_{oc}	6 kV
	$U_{oc \text{ total}}$	10 kV
Kurzschlussstrom kombinierter Stoss (8/20 μ s)	I_{cw}	3 kA
Schutzpegel	(L-N) U_p	1.5 kV
	(L-PE)/(N-PE) U_p	1.7 kV
Ansprechzeit	t_A	< 100 ns
Vorsicherung (wenn Hauptleitung >16 A)		MCB/B 16 A
Kurzschlussfestigkeit (AC)	I_{SCCR}	1 kA
TOV-Festigkeit 5s	U_T	337 V

Mechanische Eigenschaften

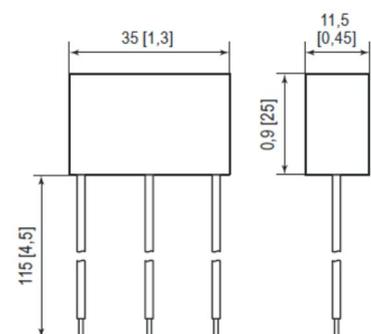
Betriebstemperaturbereich	T_a	- 40 °C ... + 85 °C
Zulässige Luftfeuchtigkeit	RH	5% ... 95%
Leiterquerschnitt		1 mm ² (mehrdrahtig)
Montageart		Kabelkanal
Schutzart		IP 20 (eingebaut)
Gehäusematerial		Thermoplast UL 94 V-0
Schutz gegen thermische Überlast		Ja
Gewicht		52 g
Defektanzeige		Signaltongeber / LED ROT
Verpackungsmasse (H x B x L)		305 x 116 x 83 mm
Verpackungseinheit		30 Stück



Anschlussschema



Abmessungen



Gerät		Bestell-Nr.
PSH-Mini-S	Überspannungsableiter, Klasse III, Signaltongeber	147 421 280
PSH-Mini-LED	Überspannungsableiter, Klasse III, LED-Anzeige	147 421 282